

Changing Belt - Beltwechsel

iFactory3D - ONE PRO

Language

ENG Page 2

DE Seite 6

Check for updated versions of the instructions on how to change the belt on
<https://ifactory3d.com/en/support/assembly-instructions/>

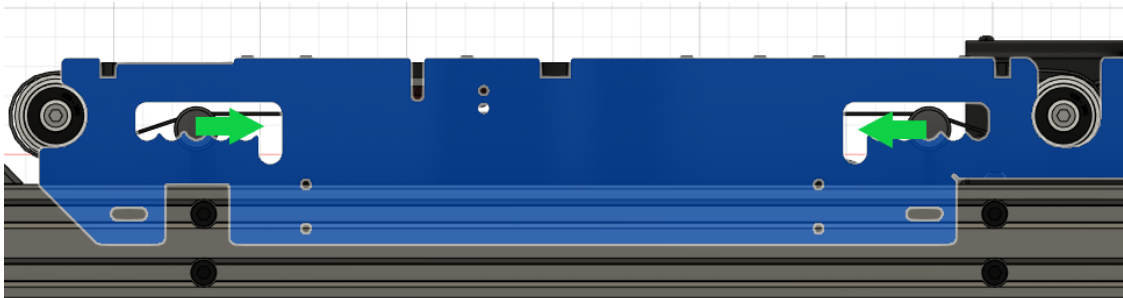
Die neueste Version der Beltwechsel-Anleitung kann hier abgerufen werden:
<https://ifactory3d.com/anleitungen-und-support/aufbau-anleitung/>

Notes: Changing the belt is just necessary when it took damage. Stains on the surface will not affect the future print quality.

The belt is a wearing part, meaning it is not covered by warranty.

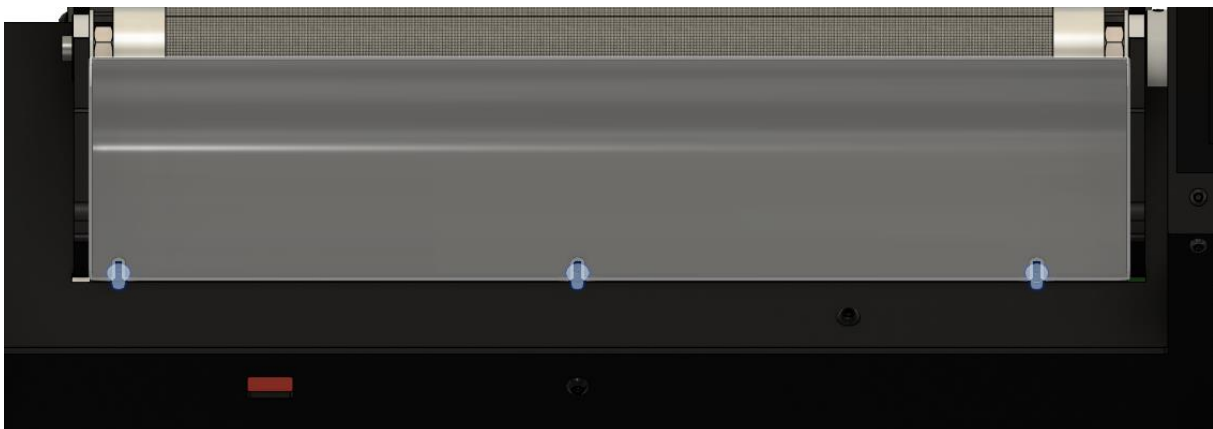
Step 1:

Loosen the two tensioning rods by pushing them inwards.



Step 2:

Loosen the 3 screws securing the scraper foil.



! Do not push the screws towards the mainboard case. Pushing might cause damage to the electronics.

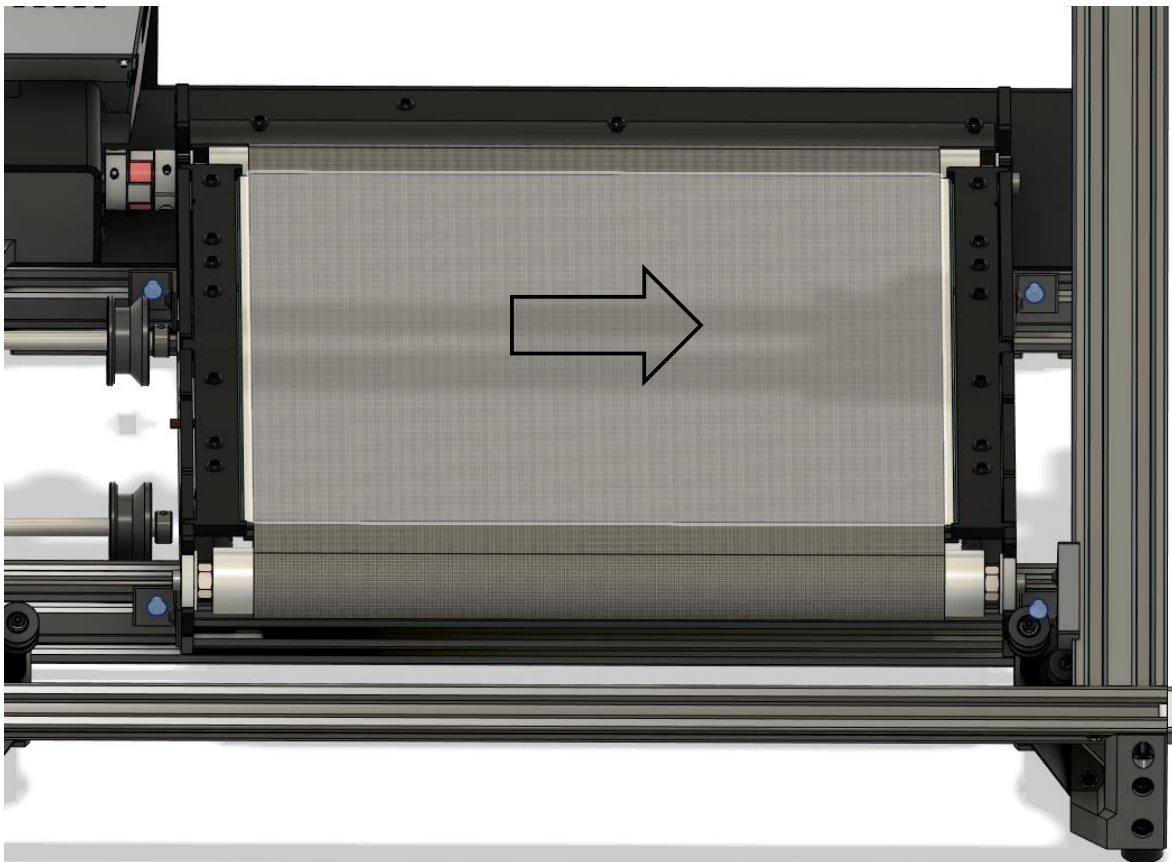
Step 3:

Loosen the four screws in the corner brackets.

The Z-motor coupling divides into two separate parts, no screws need to be loosened.

Lift the belt assembly at the front to pull it out of the recesses in the electronics housing.

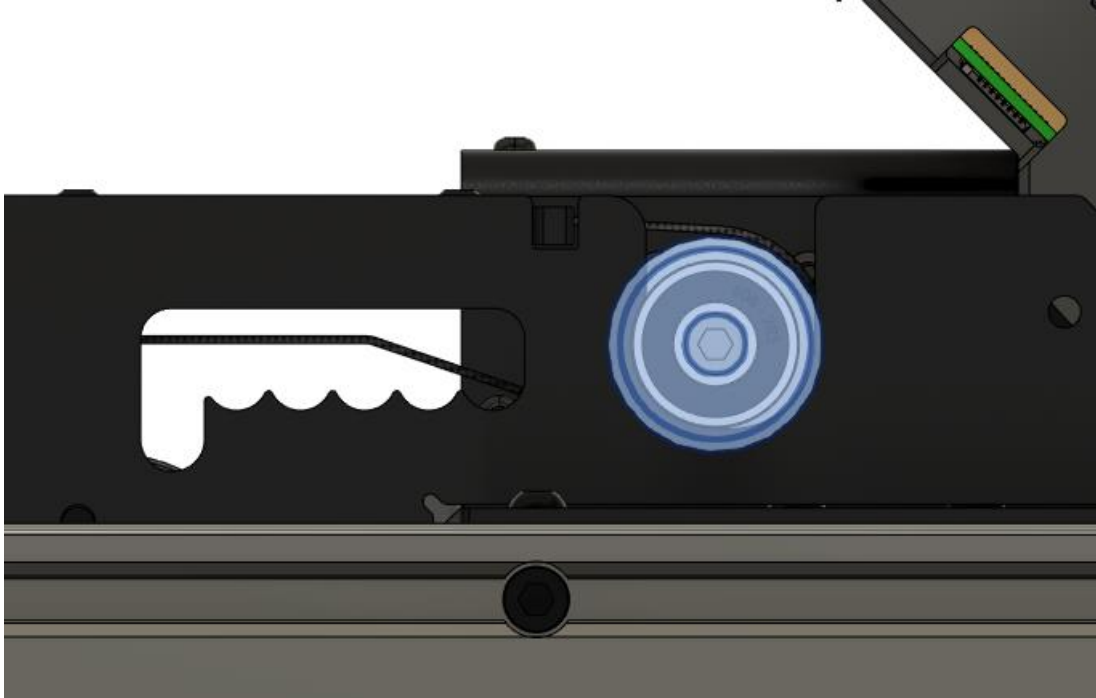
Slide the entire print bed onto the lower right profile (rear view).



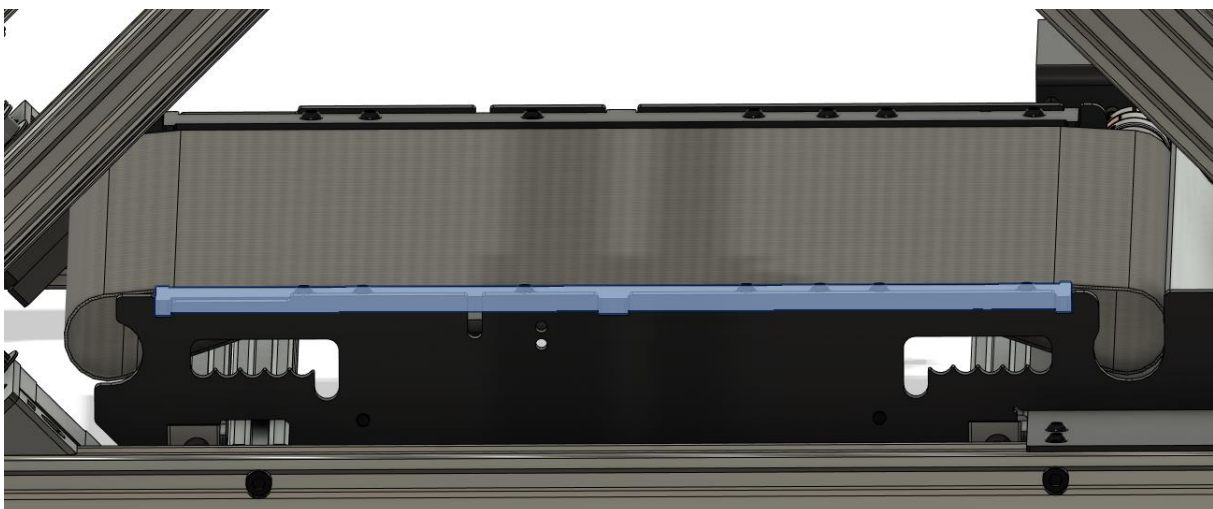
Step 4:

Remove the front roll, then the back roll.

Half of the coupler for the Z-motor should still be connected to the front roll.

**Step 5:**

Lift the heated bed on one side to remove the belt. (Just lift the upper part [blue], the side plate should stay in place.)



Step 6:

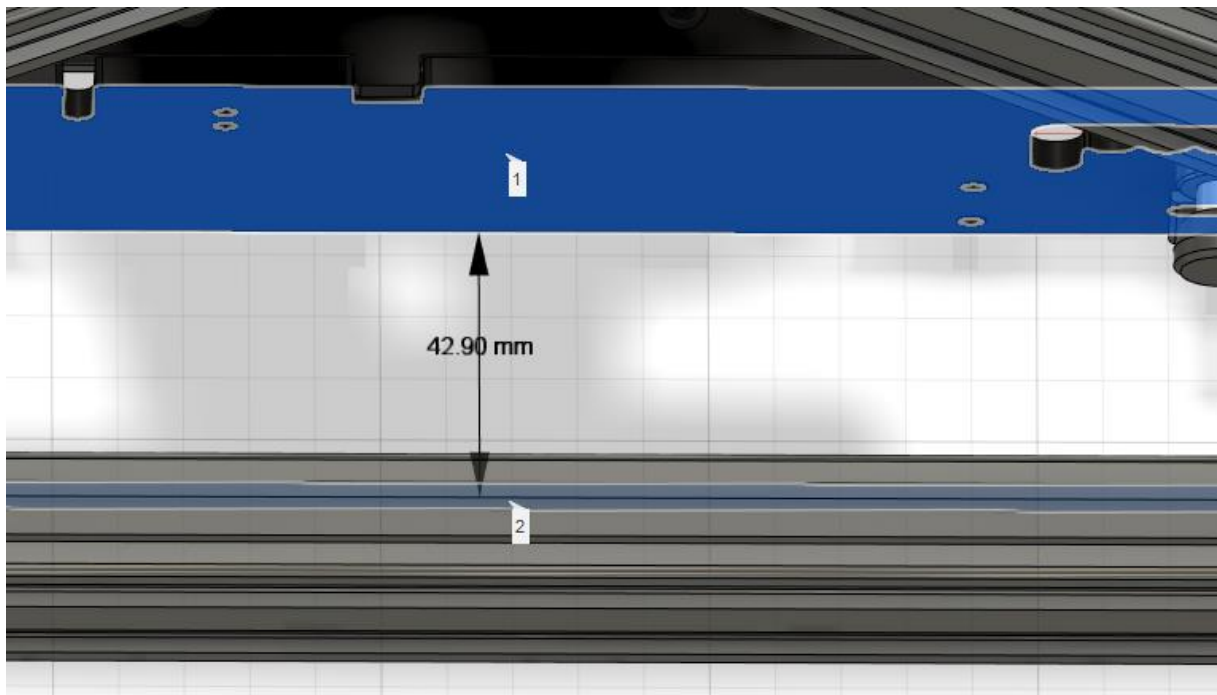
Slide on the new belt.

Perform all steps in opposite order to reassemble the printer.

Notes:

! For serial numbers < 9797010 the distance is 40mm. The teeth of the side plates have to correspond with the recesses of the upper sheet metal of the electronics housing.

When repositioning the printbed (Step 5), make sure the distance between printbed and outer aluminum profile is 42.9 mm in the front and back.



The length of the belt can vary. Adjust the tension via the tensioning pulleys individually for the currently used belt.

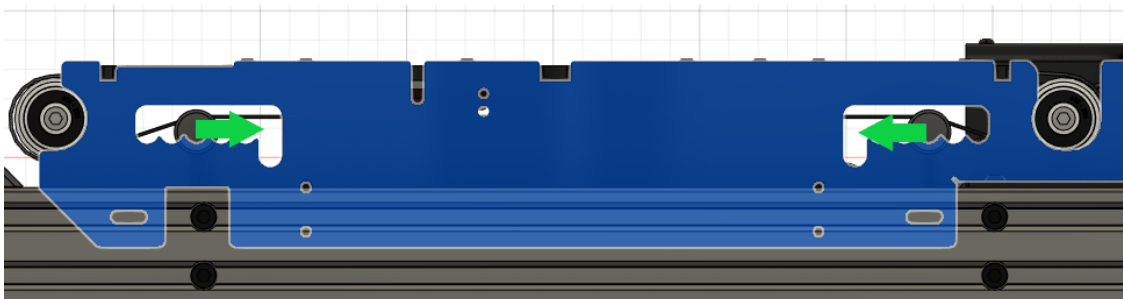
Hinweis:

Der Belt muss erst gewechselt werden, wenn er Schaden genommen hat oder Bauteile mit der Oberfläche verschmolzen sind. Farbige Rückstände auf der Oberfläche werden die zukünftige Druckqualität nicht beeinflussen.

Als Verschleißteil ist der Belt von der Garantie ausgeschlossen.

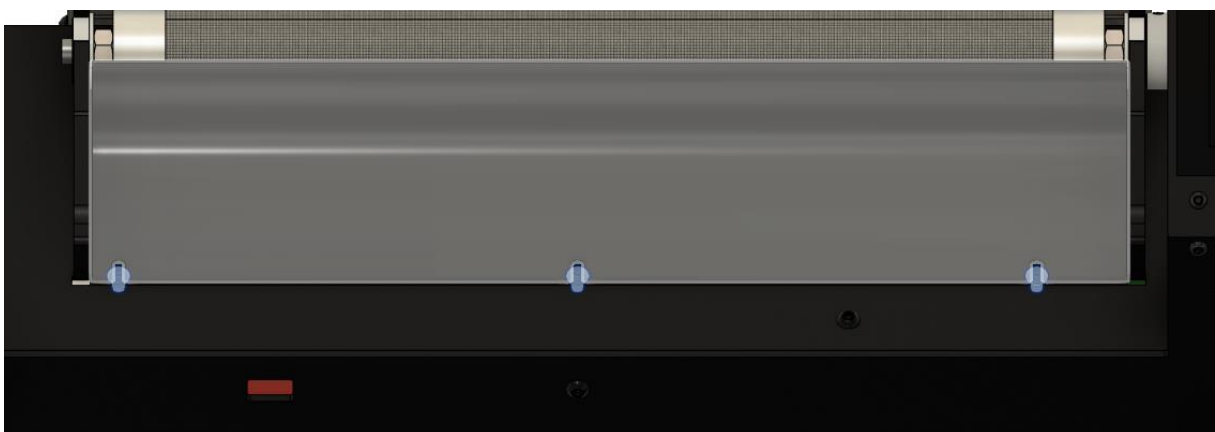
Schritt 1:

Schieben Sie beide Spannrollen nach innen, um die Spannung auf den Belt zu reduzieren.



Schritt 2:

Lösen Sie die drei Schrauben, die die Abschaber-Folie fixieren.



! Drücken Sie die Schrauben beim Lösen nicht in Richtung des Elektronikgehäuses (unten), um Schäden an der Elektronik zu vermeiden.

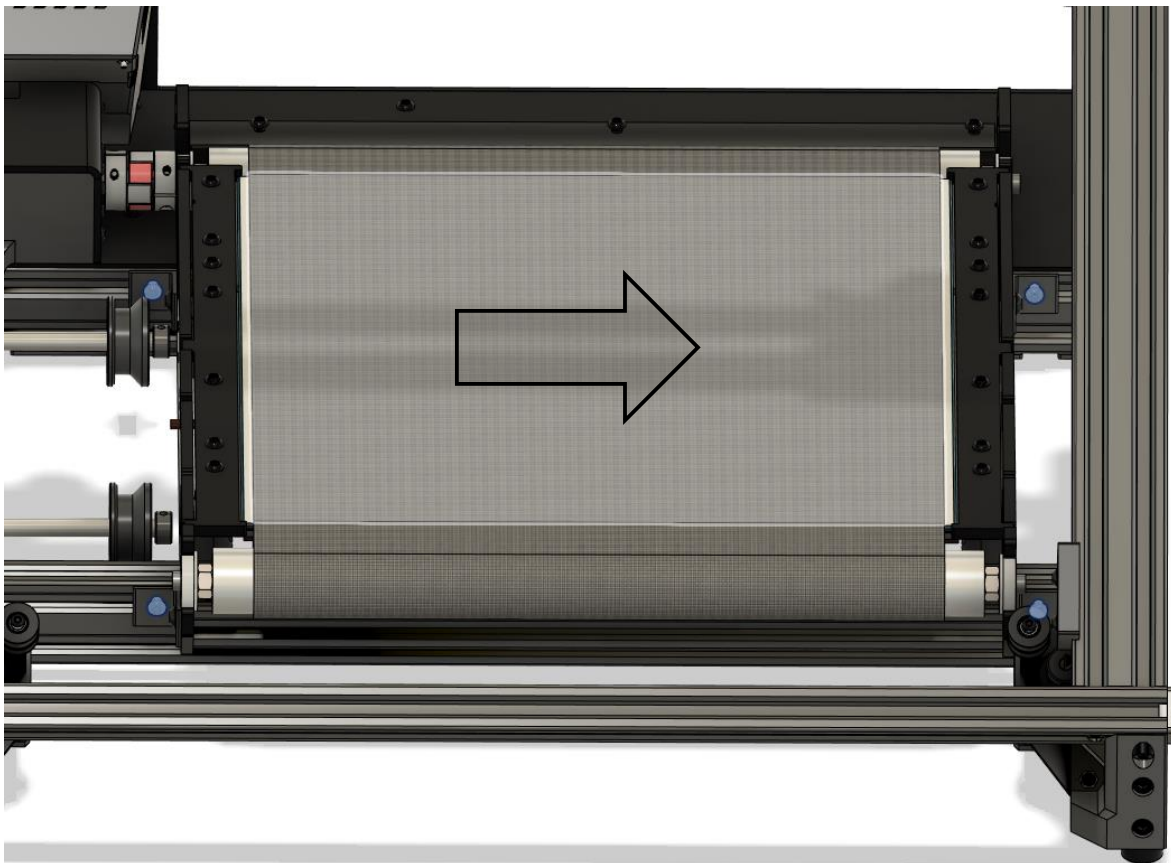
Schritt 3:

Lösen Sie die vier Schrauben in den Eckwinkeln an.

Die Kupplung de Z-Motors lässt sich in zwei separate Teile aufteilen, es müssen keine Schrauben gelöst werden.

Heben Sie die Fließband-Baugruppe an der Vorderseite an, um sie aus den Aussparungen des Elektronikgehäuses zu ziehen.

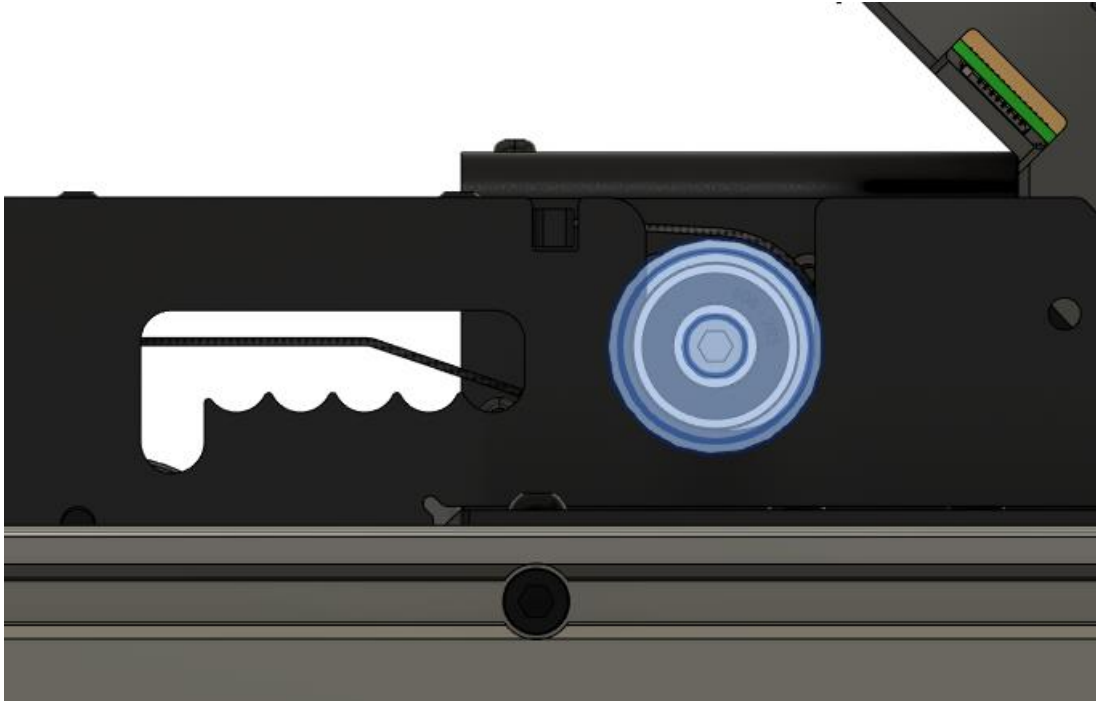
Schieben Sie das gesamte Druckbett an das rechte, untere Profil (Hinteransicht).



Schritt 4:

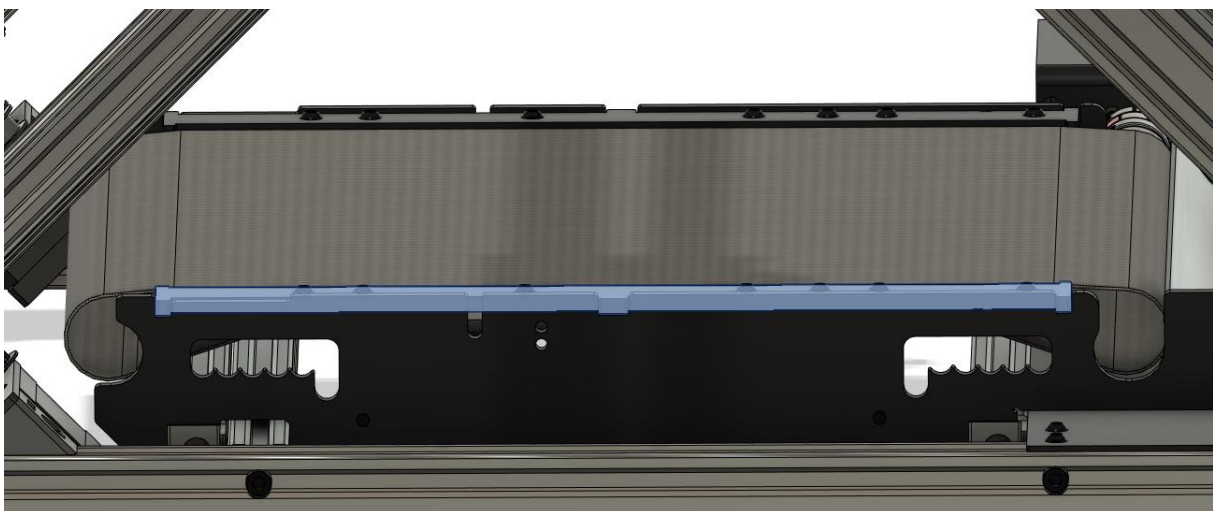
Entfernen Sie zunächst die vordere Antriebsrolle, daraufhin die hintere.

Dabei sollte die halbe Motorkupplung auf der vorderen Rolle montiert bleiben.



Schritt 5:

Heben Sie die Oberseite des Druckbetts an einer Seite an (nur den oberen Teil [Blau]), um den Belt seitlich herausziehen zu können.)



Schritt 6:

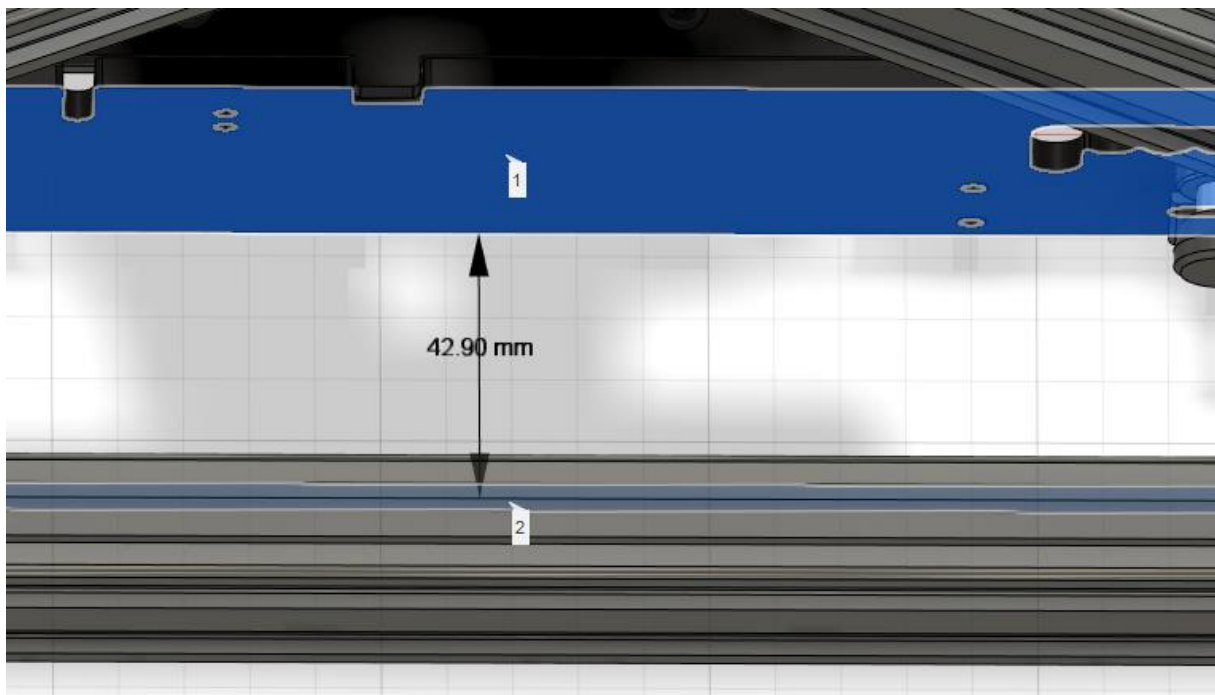
Schieben Sie den neuen Belt ein.

Führen Sie die Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus, um den Drucker wieder zusammenzubauen.

Hinweise:

! Bei Seriennummern < 9797010 liegt die Distanz bei 40mm. Die Zähne der Seitenplatten müssen mit den Aussparungen des oberen Blechs des Elektronikgehäuses übereinstimmen.

Bei dem Positionieren des Druckbettes (Schritt 5) ist darauf zu achten, dass der Abstand zwischen Seitenplatte der Spannvorrichtung und dem unteren Aluminiumprofil vorne und hinten gleich groß ist (Nennmaß 42,9 mm).



Die Länge des Belts kann variieren. Stellen Sie die Spannung über die Spannrollen individuell für den aktuell verwendeten Belt ein.